

Allegato 2

Impianto trasporto bagagli in partenza ed arrivo

Il sistema di trasporto bagagli si compone dei seguenti sottosistemi:

1. Linea arrivi

La linea arrivi è realizzata mediante un carosello a lastre piane dello sviluppo lineare di ca. m 23,50 configurato così come rappresentato negli elaborati grafici di progetto.

2. Linea partenze

La linea partenze è costituita da:

- trasportatori su bilancia per i banchi check-in;
- linea comprendente un primo tratto a nastro per l'alimentazione della macchina radiogena ed un successivo nastro dalla macchina radiogena al carosello;
- carosello a piastre piane.

I nastri trasportatori avranno uno sviluppo complessivo totale di ca. m 14,00

Il carosello bagagli in partenza avrà uno sviluppo di ca. m 16,00.

Il sistema comprenderà anche le necessarie serrande motorizzate e le relative porte frangivento di separazione tra zona operatore e zona ricevimento bagagli.

Di seguito si riportano le caratteristiche principali dei nastri trasportatori e del carosello.

Trasportatori rettilinei a nastro

Fornitura e posa in opera di trasportatore rettilineo a nastro, completo di struttura di sostegno adeguatamente realizzata ed idonea a sostenere i carichi massimi previsti.

- unità di comando centrali e/o di estremità eventualmente dotati di elementi tenditori, testate di rinvio e di arresto. Tali elementi saranno costituiti da tamburi con struttura in acciaio con cuscinetti a sfera di precisione, completi di tutti i dispositivi per consentirne un'adeguata messa in opera;
- nastri realizzati in PVC o materiali equivalenti, eventualmente anche associati in strati, di tipo resistente al fuoco, con lato inferiore a basso coefficiente di attrito e bassa rumorosità; giunzioni di tipo meccanico e/o vulcanizzate, secondo la lunghezza del nastro;
- sponde per il contenimento dei bagagli trasportati dell'altezza di mm. 400 in acciaio zincato, ancorati alla struttura dei trasportatori e realizzati in modo tale da garantire la perfetta contiguità e continuità tra elementi vicini.

Tali elementi saranno realizzati in moduli tra loro assemblabili mediante giunzioni meccaniche, dotati di sostegni regolabili, in altezza ed inclinazione, idonei a sostenere le portate previste.

Il posizionamento di tali elementi dovrà essere effettuato in modo tale da assicurare la massima manutenibilità all'impianto, facilitando l'accesso alle parti meccaniche ed elettriche.

Dimensioni trasportatore:

Larghezza: mm. 1000÷1190

lunghezza: variabile

portata minima: Kg/m 100

Il trasportatore dovrà essere munito di motorizzazione adeguata alle portate massime ed alle velocità di esercizio previste e corredato tutte le apparecchiature di controllo del flusso e di sicurezza (ad es. di fotocellula fine corsa, cassette di raccolta segnali, sezionatore motore, finecorsa, pannelli di controllo emergenza, pannello avvio, cassette controllo emergenza, etc.).

Il trasportatore dovrà essere fornito in opera, completo di accessori di montaggio elaborati grafici costruttivi, manuali d'uso e manutenzione, etc., compreso ogni onere e magistero per dare l'opera completa e funzionante secondo quanto previsto dagli elaborati grafici di progetto.

Trasportatore a piastre piane ad anello (carosello).

Fornitura e posa in opera di trasportatore a piastre piane sagomate ed articolate, in grado di accogliere bagaglio in qualsiasi punto lungo il bordo del nastro.

Il nastro sarà fornito con i seguenti requisiti:

struttura portante in lamiera di acciaio zincata, in grado di sostenere i massimi carichi di esercizio previsti (min. 100 kg/m), e costituita sia da elementi modulari che da eventuali pezzi speciali, uniti tra loro mediante idonee connessioni meccaniche, in modo tale da consentirne l'assemblaggio secondo la configurazione prevista nonché un eventuale smontaggio e riutilizzo per una eventuale implementazione per diversa eventuale futura configurazione.

Il trasportatore sarà dotato di apposito ed idoneo sistema di trascinamento nonché di tutti i dispositivi atti a consentirne la manutenzione ed i controlli di funzionamento e dovrà assicurare una velocità di scorrimento adeguata alle caratteristiche del sistema (con valori min.10 e max.36 m/min).

Le piastre saranno in PVC autoestinguente (norma UL 94).

I piani di scorrimento ottenuto con le piastre sopra descritte dovranno risultare privi di discontinuità o fessure, anche nelle curve.

Dimensioni:

| | | |
|------------------------------|------|------------|
| larghezza: | | 1100 mm |
| raggio esterno di curvatura: | min. | 1500 mm |
| altezza da terra: | | 350÷600 mm |
| altezza sponde laterali: | | 200 mm |

Il trasportatore dovrà essere munito di motorizzazione adeguata alle portate massime ed alle velocità di esercizio previste e corredato tutte le apparecchiature di controllo del flusso e di sicurezza (ad es. di fotocellula fine corsa, cassette di raccolta segnali, sezionatore motore, pannelli di controllo emergenza, pannello avvio, cassette controllo emergenza, etc.).

Il trasportatore dovrà essere fornito in opera, completo di accessori di montaggio, elaborati grafici costruttivi, manuali d'uso e manutenzione, etc., compreso ogni onere per dare l'opera completa e funzionante secondo quanto previsto dagli elaborati grafici di progetto.